繊維製品の洗濯表示に関する JIS を制定

-市場のグローバル化に向けた国際規格整合-

平成26年10月20日

繊維製品の洗濯等の取扱方法に関する洗濯表示記号、表示方法及び試験方法について、国際規格に整合したJISを制定しました。

今回のJIS制定によって、洗濯表示記号の種類が22種類から41種類に増え、繊維製品の洗濯の取扱いに関するきめ細かな情報提供が可能となります。また、洗濯表示記号が国内外で統一されることによって、利便性向上が期待されます。

1. 当該規格の制定の背景

- (1)洗濯表示に関する国際規格(ISO 3758(繊維ー記号による取扱表示コード)及びIS O 6330(家庭洗濯と乾燥試験方法))が制定された1991年以来、国際規格と国内規格であるJIS LO217(繊維製品の取扱に関する表示記号及びその表示方法)の整合化の検討が行われてきました。
- (2)国際規格には、我が国の洗濯習慣上必要な記号(自然乾燥表示)や、我が国で用いられている洗濯機(パルセータ型(縦型)洗濯機)に関する試験方法が規定されていなかったことが、JIS の国際規格との整合化の支障となっていました。そのため、我が国から国際規格の改正(ISO 3758に自然乾燥記号の追加、ISO 6330にパルセータ型洗濯機による試験方法の追加)の提案を行い、2012年に我が国の提案が反映された国際規格が発行されました。
- (3)これにより、JISの国際規格との整合化への環境が整備されたため、今回、以下6件のJISを制定しました。なお、現行のJIS(JIS LO217)を引用する他のJISが多数あるため、現行のJISは当分の間存続することとします。

<今回制定するJIS>

- -JIS L0001 繊維製品の取扱いに関する表示記号及びその表示方法
- ・JIS L1930 繊維製品の家庭洗濯試験方法
- ・JIS L1931-1 繊維製品の商業クリーニングー第1部:生地及び製品の評価方法
- ・JIS L1931-2 繊維製品の商業クリーニングー第2部:パークロロエチレンによるドライクリーニング試験方法
- -JIS L1931-3 繊維製品の商業クリーニングー第3部:石油系溶剤によるドライク リーニング試験方法
- -JIS L1931-4 繊維製品の商業クリーニングー第4部:ウエットクリーニング試験方法

<参考>国際規格、現行のJIS、今回制定したJISの関係は下表の通り。

	今回制定したJIS	国際規格	現行JIS
表示について	JIS L0001	ISO 3758(繊維一記	JIS L0217(繊維製品の
		号による取扱表示コード)	取扱いに関する洗濯表示
			記号及びその表示方法)
家庭洗濯について	JIS L1930	ISO 6330(家庭洗濯	同上
		と乾燥試験方法)	
商業クリーニング	JIS L1931-1~-	ISO 3175-1~-4	作成されていない。
について	4	(繊維製品の商業クリー	
		ニング試験方法)	

2. 今回制定した規格(JIS LOOO1)の現行JIS(JIS LO27)からの主な変更点

(1)洗濯表示に関する記号について

今回制定する JIS において、洗濯表示記号は基本的に、下図の基本記号(①洗濯処理記号、②漂白処理記号、③乾燥処理記号、④アイロン仕上げ処理記号、⑤商業クリーニング処理記号)、及び基本記号と組み合わせて用いる付加記号(⑥弱い処理記号、⑦非常に弱い処理記号、⑧処理温度記号、⑨処理・操作の禁止記号)で構成されます。これらは、現行のJISで規定する記号とは大きく異なったものとなります(別紙参照)。

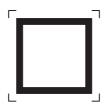
①洗濯処理記号(基本記号)



②漂白処理記号(基本記号)



③乾燥処理記号(基本記号)



④アイロン仕上げ処理記号(基本記号) ⑤商業クリーニング処理(基本記号) ⑥弱い処理記号(付加記号) ⑦非常に弱い処理記号(付加記号) ⑧処理温度記号(付加記号) ①の洗濯処理記号の処理温度については、摂氏の単位記号"℃"を省略した温度の 数字で表示し、③乾燥処理記号及び④アイロン仕上げ記号の処理温度については、以 下のドットで表示します。(ドット数が増えると処理温度がより高いことを表す) \bot \vdash \bot \vdash \bot \vdash ⑨処理・操作の禁止記号(付加記号)

(2)洗濯表示記号の種類増加

洗濯表示記号は、上記基本記号の組み合わせや、組み合わせを基礎にした記号により表示されます。現行JISでは洗濯表示記号が22種類でしたが、今回制定されるJISでは41種類の記号が規定され、酸素系漂白、ウエットクリーニング等に関する表示記号も追加されるなど、より詳細な情報を表示できるようになりました(詳細は別紙参照)。

(例1 酸素系漂白の表示記号)

漂白の基本記号に斜線を加えたもの。塩素系漂白剤の使用ができないことを示す。



(例2 ウエットクリーニングの表示記号)

商業クリーニングの基本記号にウエットを示す W の英文字を加えたもの。ウエットクリーニング処理ができることを示す。



3. 今後の予定

現在、家庭用品品質表示法(繊維製品品質表示規程)で現行のJISが引用され、繊維製品(主に衣料品)への表示が義務づけられています。

今後、時期等は未定ですが、新たに制定したJISが同法に引用され、新たな洗濯表示記号が義務づけられる予定です。

経済産業省としては、今回のJIS制定を踏まえ、関係省庁と連携を図りつつ、消費者を含めた関係者に対して周知を図って参ります。

【担当】

産業技術環境局 国際標準課(直通:03-3501-9277、内線:3423~3425)

(課長)福田 泰和 (補佐)永田 邦博

(係長)星 純

JIS L0001 (IS03758) と JIS L0217 との表示記号に関する対比表

表1 洗濯処理のための表示記号

JIS	S L0001:2014		JIS LO	0217:1995
表示記号	表示記号の意味	番号	表示記号	表示記号の意味
95	—最高温度 95℃ —普通の操作			
		101	95	―液温は 95℃ を限度と し、洗濯ができる
70	—最高温度 70℃ —普通の操作			
60	―最高温度 60 ℃ ―普通の操作			
60	―最高温度 60℃ ―弱い操作	102	60	一液温は 60℃を限度と し、洗濯機による洗濯が できる
50	一最高温度 50℃一普通の操作			
50	―最高温度 50℃ ―弱い操作			
40	一最高温度 40℃一普通の操作			
40	―最高温度 40℃ ―弱い操作	103	40	一液温は 40℃を限度とし、洗濯機による洗濯ができる
40	―最高温度 40℃ ―非常に弱い操作	104	ত ইই 40	一液温は 40℃を限度と し、洗濯機の弱水流又は 弱い手洗いがよい

30	―最高温度 30℃ ―普通の操作			
30	―最高温度 30℃ ―弱い操作			
30	―最高温度 30℃ ―非常に弱い操作	105	。 弱 30	一液温は30℃を限度と し、洗濯機の弱水流又は 弱い手洗いがよい
	—手洗いのみ —最高温度 40℃	106	手洗 7 30	一液温は30℃を限度とし、弱い手洗いがよい。一洗濯機は使用できない
X	一家庭洗濯禁止	107		一家庭で水洗いはできな い

表 2 漂白処理のための表示記号

	JIS L0001:2014	JIS L0217:1995		
表示記号	表示記号の意味	番号	表示記号	表示記号の意味
	―あらゆる漂白剤が使用でき る。			
		201	エンソサラシ	一塩素系漂白剤による 漂白ができる
		202		―塩素系漂白剤による 漂白はできない
	一酸素系/非塩素系の漂白剤 のみ使用できる。 塩素系漂白剤は使用できな い。			
	一漂白剤の使用禁止/漂白禁 止			

表3 しぼり方のための表示記号

JIS L0001:2014		JIS L0217:1995			
表示記号	表示記号の意味	番号	表示記号	表示記号の意味	
	自然乾燥記号に併合	501	379	一手絞りの場合は弱く、遠心脱水 の場合は短時間で絞るのがよい	
		502		一絞ってはいけない	

表 4 乾燥のための表示記号

	JIS	L0001:2014		JIS	L0217:1995
	表示記号	表示記号の意味	番号	表示記号	表示記号の意味
		―タンブル乾燥が可能			
タ	$(\cdot \cdot)$	―普通の温度:排気温			
ン		度は最高 80℃			
ブ		―タンブル乾燥が可能			
ル	(•)	―低温での乾燥:排気			
乾		温度は最高 60℃			
燥	図	―タンブル乾燥禁止			
自	-	ラインドライ (吊干し) がよい	601		―吊干しがよい
然	\equiv	ドリップラインドライ (濡れ吊干し) がよい			
乾		フラットドライ (平干 し) がよい	603		―平干しがよい
燥		ドリップフラットドラ イ (濡れ平干し) がよ い			
		日陰のラインドライ (日陰の吊干し)がよ い	602		―日陰の吊干しがよい

	日陰のドリップライン ドライ (日陰の濡れ吊 干し) がよい			
	日陰のフラットドライ (日陰の平干し)がよ い	604	(#)	一日陰の平干しがよい
	日陰のドリップフラッ トドライ (日陰の濡れ 平干し) がよい			

表 5 アイロン処理のための表示記号

JIS L0001:2014		JIS L0217:1995		
表示記号	表示記号の意味	番号	表示記号	表示記号の意味
	一底面の最高温度 200℃まで	301		一210℃を限度とし、高い温度 (180~210℃まで)で掛けるのがよい。
	一底面の最高温度 150℃まで	302	*	一160℃を限度とし、中程度 の温度(140~160℃まで)で 掛けるのがよい。
	一底面の最高温度 110℃まで	303	低	一120℃を限度とし、低い温度 (80~120℃まで)で掛けるのがよい。
双	一アイロン禁止	304	X	アイロン掛けはできない。

表 6 業者ドライ及びウェットクリーニングのための表示記号

	JIS L0001:2014		JIS	L0217:1995
表示記号	表示記号の意味	番号	表示記号	表示記号の意味
P	一業者ドライクリーニング一テトラクロルエチレン及び記号 F に記載の全ての溶剤一普通操作	401	(F51)	ードライクリーニングができる。溶剤は、パークロロエチレンまたは石油系のものを使用する。
<u>P</u>	一業者ドライクリーニング一テトラクロルエチレン及び記号 F に記載の全ての溶剤一弱い操作			
F	—業者ドライクリーニング —石油系溶剤(蒸留温度 150 ~210℃、引火点 38~70℃) —普通操作	402	ドライセキュ系	ードライクリーニングができる。溶剤は石油系のものを使用する。
<u>E</u>	—業者ドライクリーニング —石油系溶剤(蒸留温度 150 ~210℃、引火点 38~70℃) —弱い操作			
X	―ドライクリーニング禁止	403		ードライクリーニングはでき ない
W	一業者ウェットクリーニング 一普通操作			
$\underline{\underline{\mathbf{w}}}$	一業者ウェットクリーニング一弱い操作			
	一業者ウェットクリーニング 一非常に弱い操作			
W	- 一ウェットクリーニング禁止 ,			まニ司旦の辛吐が、来近い

注意:右欄と左欄の表示記号の意味は同一のものではなく、表示記号の意味が一番近いもの を対比しております。