

第3章 交付・補助対象施設毎の設備の例

3-1 施設の新設・増設

(1) リサイクルセンター

1) 施設概要

廃棄物（不燃物・可燃物）の選別等を行うことにより、資源化（リサイクル）を進めるための施設です。また、不用品の補修、再生品の展示をとおしてリユースを進め、さらに3Rの普及啓発等を行うための施設です。

2) 処理フロー図の例

リサイクルセンターの処理フロー図の一例を下記に示す。なお、例であり設備構成は必ずしも下図に限らないことに留意されたい。

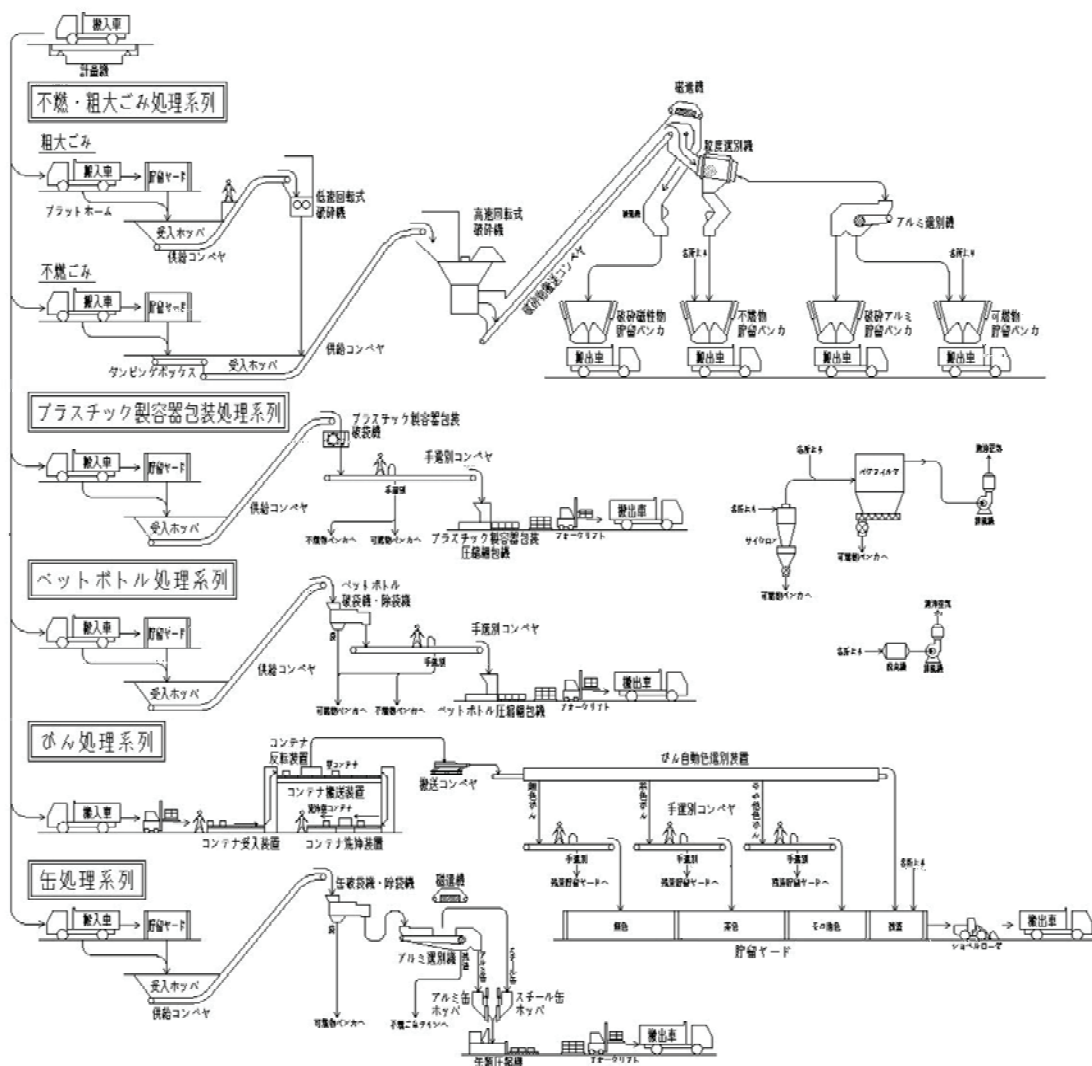


図 3-1-1 処理フロー図の例

3) 設備構成

主要な設備構成は以下のとおりである。

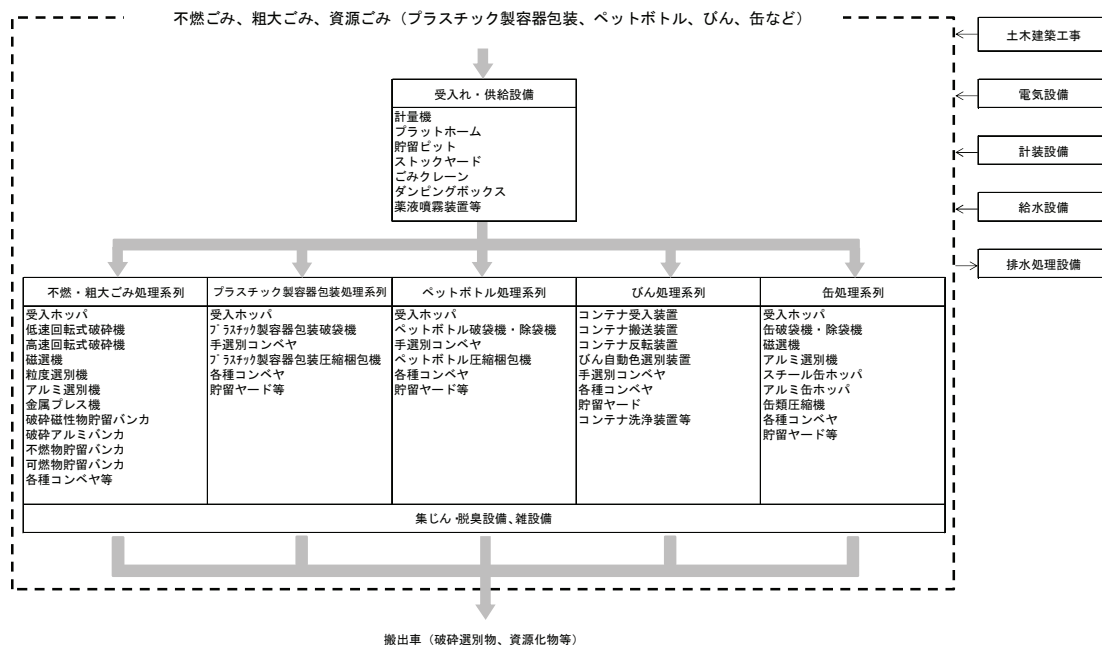


図 3-1-2 設備構成

表 3-1-1 構成設備の概要¹

設 備		概 要
機械設備工事	受入れ・供給設備	搬入されるごみ量、搬出される資源化量等を計量する計量機、搬入・退出車路、ごみ収集車が貯留ピットやストックヤードにごみを受け入れるために設けられるプラットホーム、プラットホームと貯留ピットを遮断するためのごみ投入扉、貯留ピットからごみを受入ホッパに投入するごみクレーン、危険物・処理困難物及び有価物の選別作業を行うダンピングボックス、プラットホーム等の防臭対策を行う薬液噴霧装置等である。
	不燃・粗大ごみ処理系列	受け入れた不燃・粗大ごみをごみクレーンやショベルローダ等で投入する受入ホッパ、不燃・粗大ごみを搬送、選別しやすくするために破碎する低速回転式破碎機、高速回転式破碎機、破碎ごみから鉄類を回収する磁選機、鉄類を回収した後の破碎ごみからふるいにより不燃物等を回収する粒度選別機、破碎ごみからアルミ類を回収するアルミ選別機、回収した鉄類、アルミ類を再生、貯留するために圧縮する金属プレス機もしくは貯留、搬出する破碎磁性物貯留バンカ、破碎アルミバンカ、そして不燃物、可燃物を貯留、搬出する不燃物貯留バンカ、可燃物貯留バンカ等である。

¹ 廃棄物処理施設の発注仕様書作成の手引き 不燃・粗大・容器包装リサイクル施設 (第2版) およびごみ処理施設の計画・設計要領 2017 改訂版を参考に作成

設 備		概 要
機械設備工事	プラスチック製容器包装処理系列	受け入れたプラスチック製容器包装をごみクレーンやショベルローダ等で投入する受入ホッパ、プラスチック製容器包装を選別しやすくするために破袋するプラスチック製容器包装破袋機、破袋ごみから異物を除去する手選別コンベヤ、回収したプラスチック製容器包装を再生、貯留するために圧縮するプラスチック製容器包装圧縮梱包機、圧縮梱包品を貯留、搬出する貯留ヤード等である。
	ペットボトル処理系列	受け入れたペットボトルをごみクレーンやショベルローダ等で投入する受入ホッパ、ペットボトルを選別しやすくするために破袋、除袋するペットボトル破袋機・除袋機、破袋、除袋したごみから異物を除去する手選別コンベヤ、回収したペットボトルを再生、貯留するために圧縮するペットボトル圧縮梱包機、圧縮梱包品を貯留、搬出する貯留ヤード等である。
	びん処理系列	コンテナ収集されたびんを受け入れるコンテナ受入装置、びん入りのコンテナを搬送するコンテナ搬送装置、びん入りのコンテナを反転するコンテナ反転装置、反転されたびんを自動で色別を選別するびん自動色選別装置、もしくは手選別する手選別コンベヤ、回収したびんを貯留、搬出する貯留ヤード、そしてびんの受け入れに使用したコンテナを洗浄するコンテナ洗浄装置等である。
	缶処理系列	受け入れた缶をごみクレーンやショベルローダ等で投入する受入ホッパ、缶を選別しやすくするために破袋、除袋する缶破袋機・除袋機、破袋、除袋したごみからスチール缶を回収する磁選機、アルミ缶を回収するアルミ選別機、回収したスチール缶、アルミ缶を貯留するスチール缶ホッパ、アルミ缶ホッパ、そしてスチール缶、アルミ缶を再生、貯留するために圧縮する缶類圧縮機、プレス品を貯留、搬出する貯留ヤード等である。
	集じん・脱臭設備	除じんするためのサイクロン、バグフィルタ、排風機、そして脱臭するための脱臭装置、脱臭用排風機、機器間を接続するダクト類等である。
	給水設備	プラント用、生活用に使用する上水、工水、井水等を給水するための水槽類、ポンプ類等である。
	排水処理設備	プラントホーム及び搬出室等の床洗浄水や生活排水等を処理するための排水用スクリーン、水槽類、ポンプ類、汚泥処理装置等である。
	電気設備	これら全般のものに必要な電力を受電し、各機器の必要部（電動機など）に配電する設備である。
	計装設備	運転制御に必要な計器、操作機器、ITV、データ処理等の設備である。
雑設備	場内の作業環境を保つ設置式の雑用空気圧縮機、洗車装置等である。	
土木建築工事	建築工事 土木工事及び外構工事 建築設備工事 建築電気設備工事	設備設置に必要な建築物及び建築設備、管理棟、構内道路等である。また3Rの普及啓発等を目的として、中古品・不用品の再生を行うための設備、再生利用に必要な保管、展示、交換のための設備、ごみ・リサイクルに係る研修や情報発信ができる室、スペースも含まれる。

4) 交付金等の区分、交付要件、性能指針、交付率

事 項	内 容
交付金等の区分	○ 循環交付金（マテリアルリサイクル推進施設） ○ 施設整備交付金（マテリアルリサイクル推進施設）
交付要件、補助要件	特記事項なし
性能指針	Ⅵ ごみ破碎選別施設を参照
交付率、補助率	1 / 3 ※沖縄県において循環交付金に申請する場合、1 / 2 ²

² 循環型社会形成推進交付金交付要綱別表 2

(2) スtockヤード

1) 施設概要

分別収集された資源ごみ（びん、缶、ペットボトル等）、リサイクルセンターで選別・圧縮された資源ごみを、資源として有効利用するため、搬出するまで一時的に保管する施設。（保管に必要な最小限の設備（圧縮設備、梱包設備等を含む）も対象となる）。

分別収集された資源ごみを資源化するために、処理を主体として系列毎に設備を構成する施設を計画する場合は、リサイクルセンターを参考にされたい。

2) フロー図の例

ストックヤードのフロー図の一例を下記に示す。なお、例であり設備構成は必ずしも下図に限らないことに留意されたい。

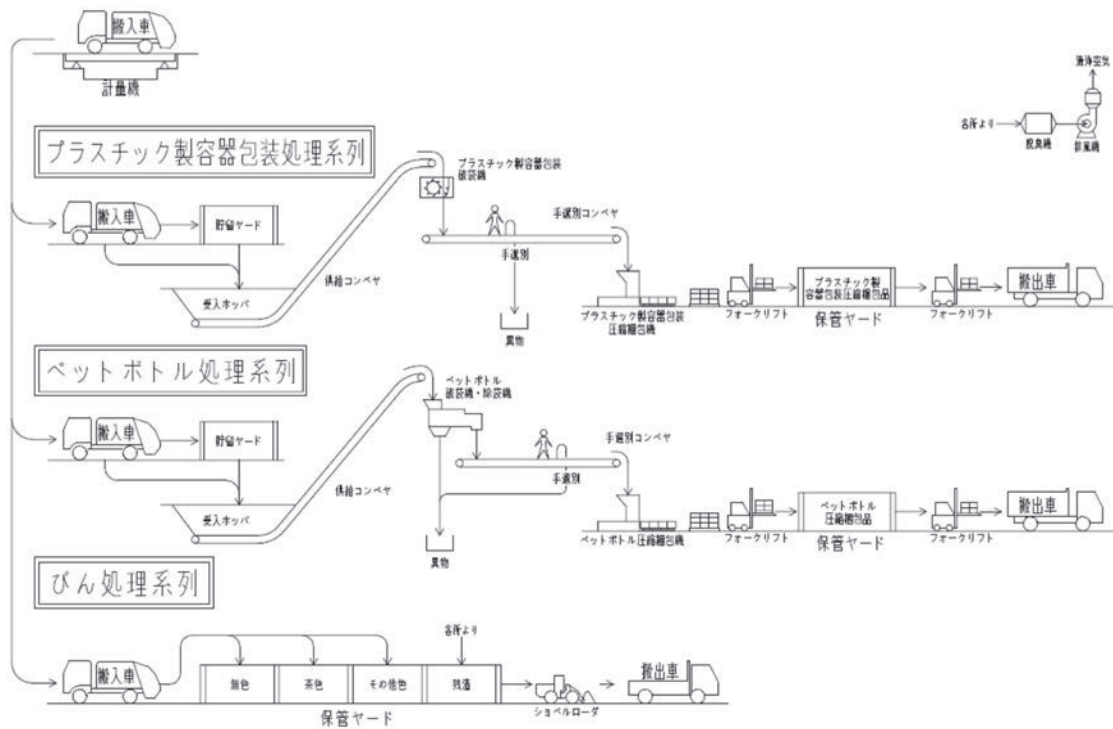


図 3-1-3 フロー図の例

3) 設備構成

主要な設備構成は以下のとおりである。

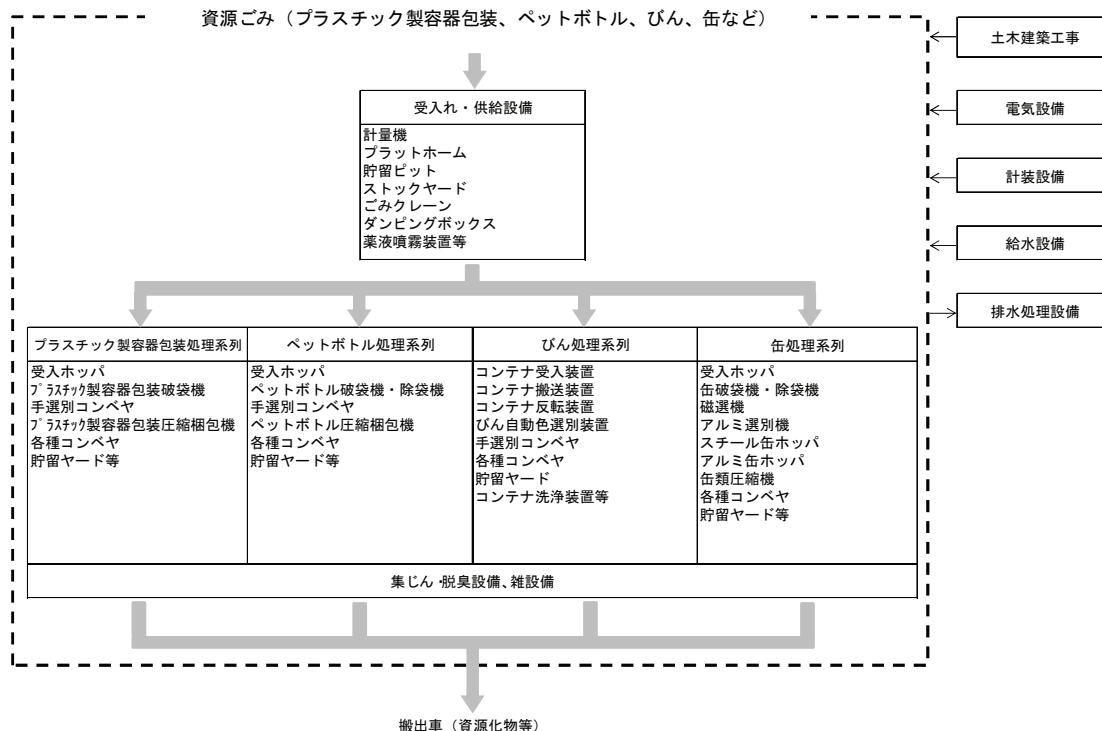


図 3-1-4 設備構成

表 3-1-2 構成設備の概要³

設 備		概 要
機 械 設 備 工 事	受入れ・供給設備	搬入されるごみ量、搬出される資源化量等を計量する計量機、搬入・退出車路、ごみ収集車がストックヤードにごみを受け入れるために設けられるプラットフォーム、プラットフォーム等の防臭対策を行う薬液噴霧装置等である。
	プラスチック製容器包装処理系列	受け入れたプラスチック製容器包装をごみクレーンやショベルローダ等で投入する受入ホッパ、プラスチック製容器包装を選別しやすくするために破袋するプラスチック製容器包装破袋機、破袋ごみから異物を除去する手選別コンベヤ、回収したプラスチック製容器包装を再生、貯留するために圧縮するプラスチック製容器包装圧縮梱包機、圧縮梱包品を貯留、搬出する貯留ヤード等である。
	ペットボトル処理系列	受け入れたペットボトルをごみクレーンやショベルローダ等で投入する受入ホッパ、ペットボトルを選別しやすくするために破袋、除袋するペットボトル破袋機・除袋機、破袋、除袋したごみから異物を除去する手選別コンベヤ、回収したペットボトルを再生、貯留するために圧縮するペットボトル圧縮梱包機、圧縮梱包品を貯留、搬出する貯留ヤード等である。

³ 廃棄物処理施設の発注仕様書作成の手引き 不燃・粗大・容器包装リサイクル施設（第2版）およびごみ処理施設の計画・設計要領 2017 改訂版を参考に作成

設 備		概 要
機械設備工事	びん処理系列	コンテナ収集されたびんを受け入れるコンテナ受入装置、びん入りのコンテナを搬送するコンテナ搬送装置、びん入りのコンテナを反転するコンテナ反転装置、反転されたびんを自動で色別に選別するびん自動色選別装置、もしくは手選別する手選別コンベヤ、回収したびんを貯留、搬出する貯留ヤード、そしてびんの受け入れに使用したコンテナを洗浄するコンテナ洗浄装置等である。
	缶処理系列	受け入れた缶をごみクレーンやショベルローダ等で投入する受入ホッパ、缶を選別しやすくするために破袋、除袋する缶破袋機・除袋機、破袋、除袋したごみからスチール缶を回収する磁選機、アルミ缶を回収するアルミ選別機、回収したスチール缶、アルミ缶を貯留するスチール缶ホッパ、アルミ缶ホッパ、そしてスチール缶、アルミ缶を再生、貯留するために圧縮する缶類圧縮機、プレス品を貯留、搬出する貯留ヤード等である。
	集じん・脱臭設備	除じんするためのサイクロン、バグフィルタ、排風機、そして脱臭するための脱臭装置、脱臭用排風機、機器間を接続するダクト類等である。
	給水設備	プラント用、生活用に使用する上水、工水、井水等を給水するための水槽類、ポンプ類等である。
	排水処理設備	プラットホーム及び搬出室等の床洗浄水や生活排水等を処理するための排水用スクリーン、水槽類、ポンプ類、汚泥処理装置等である。
	電気設備	これら全般のものに必要な電力を受電し、各機器の必要部（電動機など）に配電する設備である。
	計装設備	運転制御に必要な計器、操作機器、ITV、データ処理等の設備である。
雑設備	場内の作業環境を保つ設置式の雑用空気圧縮機、洗車装置等である。	
土木建築工事	建築工事 土木工事及び外構工事 建築設備工事 建築電気設備工事	設備設置に必要な建築物及び建築設備、管理棟、構内道路等である。

4) 交付金等の区分、交付要件、性能指針、交付率

事 項	内 容
交付金等の区分	○ 循環交付金（マテリアルリサイクル推進施設） ○ 施設整備交付金（マテリアルリサイクル推進施設）
交付要件、補助要件	特記事項なし
性能指針	特記事項なし
交付率、補助率	1 / 3 ※沖縄県において循環交付金に申請する場合、1 / 2 ⁴

⁴ 循環型社会形成推進交付金交付要綱別表 2

(3) 容器包装リサイクル推進施設

1) 施設概要

分別収集回収拠点、資源ごみの保管施設や圧縮設備等を整備することにより、容器包装リサイクル分別収集体制を整備する事業です。

容器包装に係る分別収集及び再商品化の促進等に関する法律に基づき、ガラスびん、ペットボトル、紙製容器包装及びプラスチック製容器包装等のうち 5 品目以上について分別収集を行うことが必要である。また、

- ・分別収集回収拠点の整備
- ・電動ごみ収集車及び分別ごみ収集車の整備
- ・その他、地域の実情に応じて、容器包装リサイクルの推進に資する施設等の整備

を行うにあたっては、複数の品目を組み合わせて実施すること。

分別収集された資源ごみを資源化するために、処理を主体として系列毎に設備を構成する施設を計画する場合は、リサイクルセンターを参考されたい。

2) フロー図の例

容器包装リサイクル推進施設のフロー図の一例を下記に示す。なお、例であり設備構成は必ずしも下図に限らないことに留意されたい。

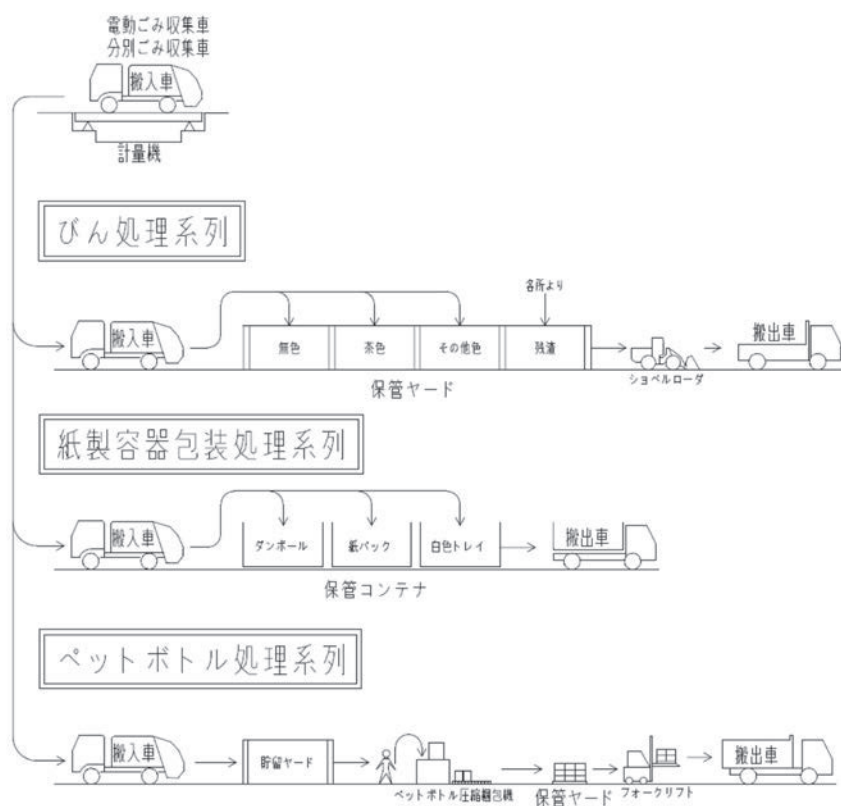


図 3-1-5 フロー図の例

3) 設備構成

主要な設備構成は以下のとおりである。

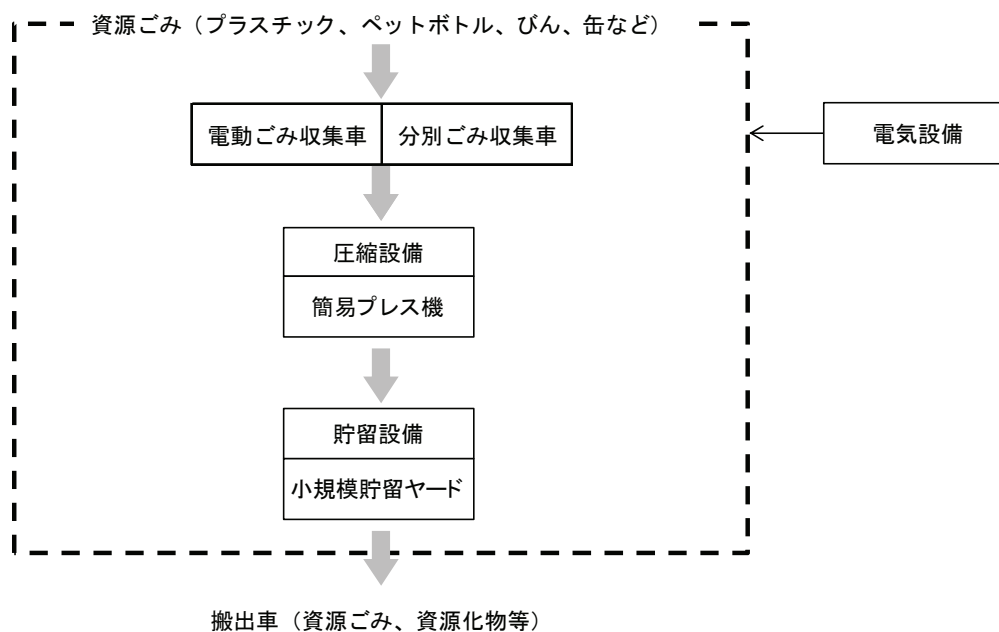


図 3-1-6 設備構成

表 3-1-3 構成設備の概要

設 備	概 要	
収 集 車	電動ごみ収集車	クリーンエネルギーを活用した環境配慮型の電動ごみ収集車
	分別ごみ収集車	ごみ集積所から資源ごみを分別して運搬できる分別ごみ収集車
圧縮設備	簡易プレス機	プラスチック製容器包装、ペットボトル、びん、缶などの容器包装ごみを簡易的に圧縮する設備
保管設備	小規模貯留ヤード	再生利用するために選別や圧縮成形した資源化物を保管するための設備
電 気 設 備	受配電盤	設備稼働に必要な電力を受電し、各機器の必要部（電動機など）に配電するもの
	現場制御盤	制御盤は機器の運転・制御に必要なもの
	ケーブル工事	受配電のための配管、配線、結線工事
土木建築工事	建築工事 土木工事及び外構工事 建築設備工事 建築電気設備工事	設備設置に必要な建築物及び建築設備である。

4) 交付金等の区分、交付要件、性能指針、交付率

事 項	内 容
交付金等の区分	○ 循環交付金（マテリアルリサイクル推進施設） ○ 施設整備交付金（マテリアルリサイクル推進施設）
交付要件、補助要件	特記事項なし
性能指針	特記事項なし
交付率、補助率	1 / 3 ※沖縄県において循環交付金に申請する場合、1 / 2 ⁵

⁵ 循環型社会形成推進交付金交付要綱別表 2